

# HONDA 50

## MODELL CF50 BETRIEBSANLEITUNG FÜR DEN FAHRER

Bitte lesen Sie diese Anleitung, aufmerksam durch bevor Sie das Motorrad fahren. Um einen störungsfreien Betrieb und lange Lebensdauer der Maschine aufrecht zu erhalten, ist es von größter Wichtigkeit, daß unsere Anweisungen sorgfältig befolgt werden.

NAME DES EIGENTÜMERS \_\_\_\_\_  
ADRESSE \_\_\_\_\_  
KAUFDATUM \_\_\_\_\_  
RAHMEN NR. \_\_\_\_\_  
MOTOR NR. \_\_\_\_\_

© HONDA MOTOR CO., LTD. 1974

## ÜBERPRÜFUNG VOR DEM FAHREN

- 1) Benzintankdeckel ① losschrauben und überprüfen, ob genügend Benzin vorhanden ist. NIEMALS BENZIN/ÖLGEMISCH VERWENDEN.

Benzintankfassungsvermögen: 2,8 Liter

- 2) Ölmeßstab ② losschrauben und Niveau überprüfen, der Ölstand sollte zwischen der OBEREN und UNTEREN Markierung des Meßstabes liegen. Für diese Überprüfung ist der Ölmeßstab NICHT einzuschrauben. Nur Öl mit dem geeigneten Viskositätsgrad verwenden.

unter 0°C Außentemperatur SAE 10W

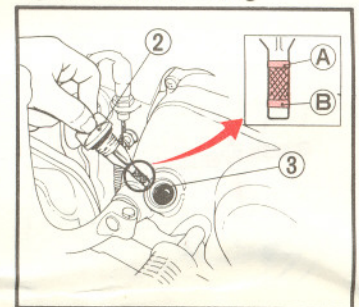
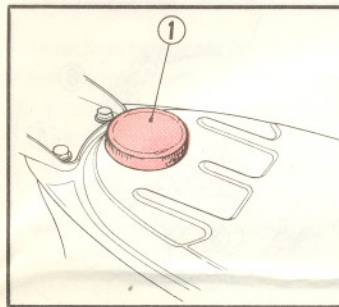
von 0°-15°C Außentemperatur SAE 20W20

über 15°C Außentemperatur SAE 30W

Als Ganzjahresöl empfehlen wir SAE 10W30

- ② Ölmeßstab  
A Obere Markierung  
B Untere Markierung  
③ Öl-Einfüllöffnung

① Benzintankdeckel

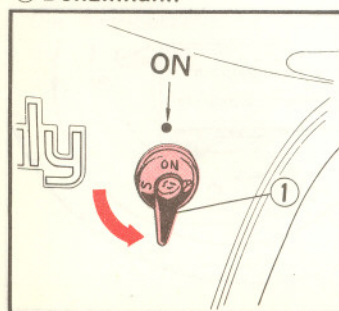


## ANLASSEN DES MOTORS

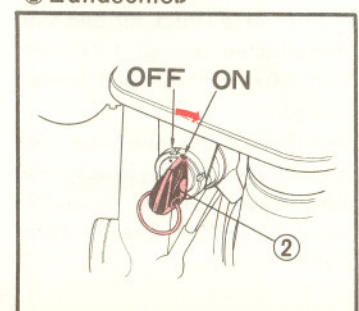
Benzinhahn ① auf Position "ON" drehen. Position "R" dient dem Reservetank (0,8 Liter). Schlüssel ins Zündschloß ② stecken und auf Position "ON" drehen.

Hierbei vergewissere man sich, daß die Leerlauf-Anzeigelampe (in den Geschwindigkeitsmesser eingebaut) aufleuchtet.

① Benzinahn



② Zündschloß



## TECHNISCHE DATEN

Gesamtlänge	1,635 mm
Gesamtbreite	620 mm
Gesamthöhe	940 mm
Radstand	1,100 mm
Gewicht	70 kg
Reifengröße	Vorn 3.50-10 (4PR) Hinten 3.50-10 (4PR)
Benzintank-Fassungsvermögen	2,8 Liter
Hubraum	49 cm <sup>3</sup>
Bohrung × Hub	39 × 41,4 mm
Verdichtungsverhältnis	8,8 : 1
Zündkerzen	NGK C6H, ND U20FS
Batterie	6V-4AH
Ölfassungsvermögen	0,8 Liter
Übersetzungsverhältnis	1. Gang 2,285 2. Gang 1,250
Primär-Untersetzung	4,058
Sekundär-Untersetzung	2,400

# KONTROLLEUCHTEN & INSTRUMENTE

## ANTRIEBSKETTE

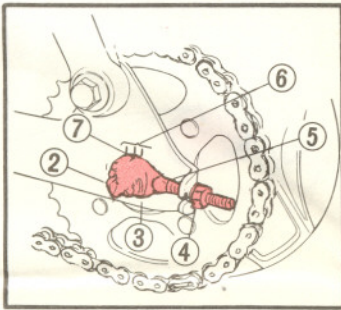
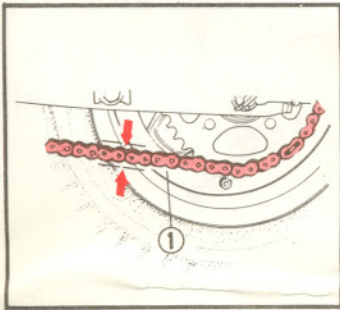
Die Spannung der Kette ① ist korrekt, wenn sie in der Mitte zwischen den beiden Kettenrädern nicht weniger als 10-20 mm nach oben und unten bewegt werden kann. Zum Nachspannen der Kette gehe man folgendermaßen vor: Vorstecksplint ② entfernen, Hinterradachsmutter ③ lösen und Reguliermutter ④ drehen und darauf achten, daß die Markierung ⑦ der Ketteneinstellbügel ⑤ auf beiden Seiten auf die gleiche Markierung der Skala ⑥ eingestellt ist.

Nach vollendeter Einstellung wird die Achsmutter wieder festgezogen und durch den Splint gesichert.

**ANMERKUNG:** Die Hinterradbremse muß nach dem Einstellen der Kettenspannung einreguliert werden.

- ① Antriebskette ③ Hinterradachsmutter  
② Vorstecksplint ④ Reguliermutter

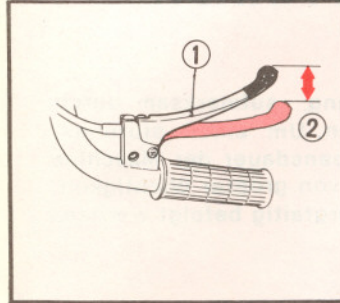
- ⑤ Ketteneinstellbügel ⑦ Markierung  
⑥ Einstellskala



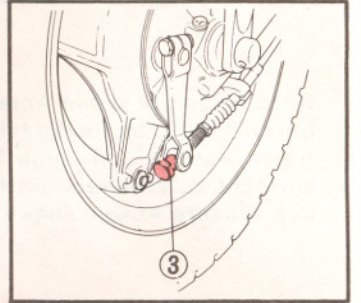
## VORDERRAD- UND HINTERRADBREMSEN

Vorderrad- und Hinterradbremsehebel sollten ein Spiel von 20-30 mm aufweisen. Bremshebelweg (Spiel) überprüfen und gegebenenfalls durch Drehen der Reguliermutter einstellen.

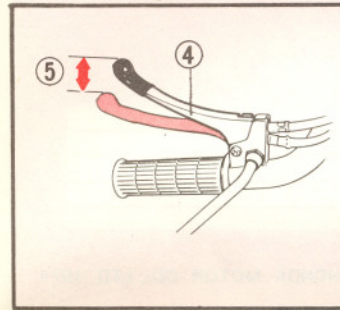
- ① Vorderradbremsehebel  
② Hebelweg



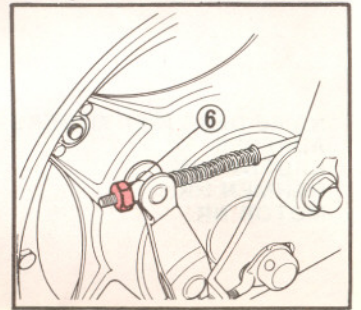
- ③ Reguliermutter der Vorderradbremse



- ④ Hinterradbremsehebel  
⑤ Hebelweg

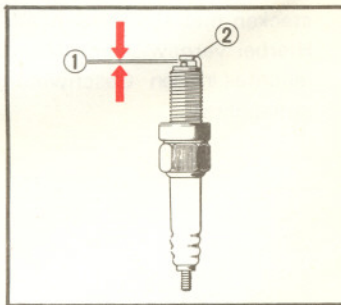


- ⑥ Reguliermutter der Hinterradbremse



## ZÜNDKERZE

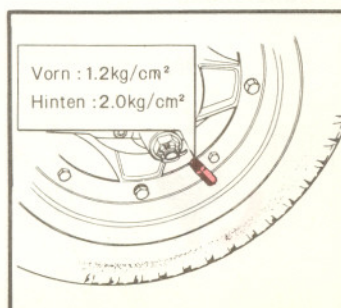
Elektroden der Zündkerze auf Rückstände und Verschmutzung überprüfen und gegebenenfalls mit einem Zündkerzenreinigungsgerät, oder falls keines vorhanden, mit einer Drahtbürste reinigen. Der normale Elektrodenabstand ① beträgt 0,6-0,7 mm. Der Abstand kann durch Biegen der negativen Elektrode ② korrigiert werden.



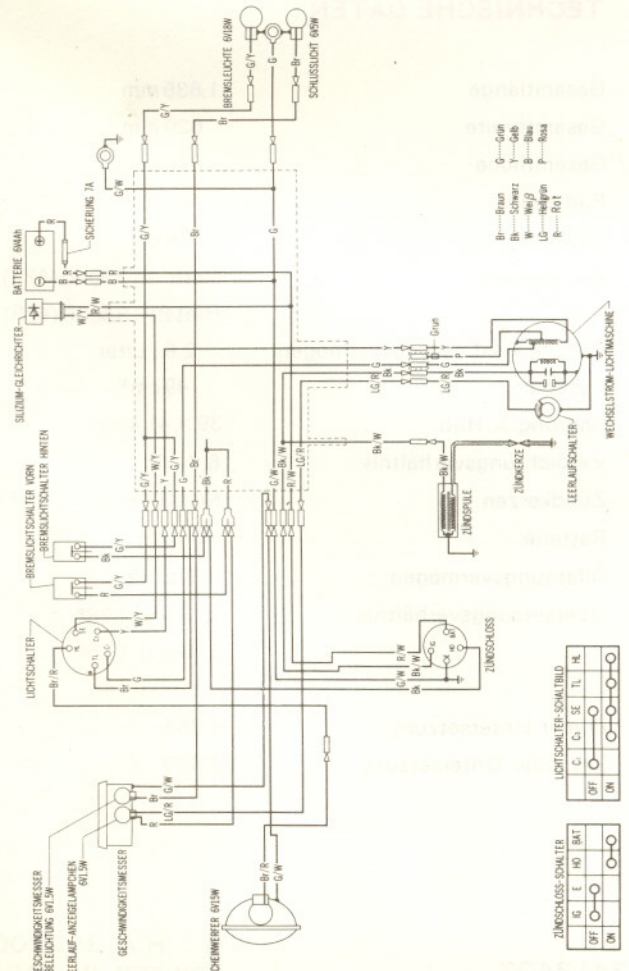
## REIFENDRUCK

Der korrekte Druck für den Vorderradreifen beträgt 1,2 kg/cm<sup>2</sup> und 2,0 kg/cm<sup>2</sup> für den Hinterradreifen.

Der Reifendruck muß von Zeit zu Zeit mit einem Druckprüfer kontrolliert werden, besonders vor dem Antritt einer längeren Fahrt.



## ELEKTRISCHES SCHLTSCHEMA



# ES IST ÄUSSERST WICHTIG,

daß Sie die einzelnen Punkte der regelmäßigen Wartung beachten und die vorgeschriebenen Überprüfungen, sowie Einstellungen vorschriftsmäßig durchführen.

Die entsprechenden Kilometer- bzw. Zeit-Intervalle, sowie die auszuführenden Arbeiten entnehmen Sie bitte dem KUNDENDIENSTHEFT.

Halten Sie die vorgeschriebenen INSPEKTIONSINTERVALLE

genau ein, d. h. lassen Sie die Inspektionen höchstens 200 km vor, oder 200 km nach dem jeweiligen Termin durchführen.

Lassen Sie die nötigen Eintragungen im Kundendienstheft vornehmen.

Falls ein außerplanmäßiger Werkstattaufenthalt nötig ist, wenden Sie sich bitte an eine autorisierte HONDA-VERTRETUNG.

Art der Wartung	Monate oder Kilometer, was immer zuerst kommt				
	erste Wartung	zweite Wartung	dritte Wartung	dann alle	
	Monate	6	12	6	
	km	300	1.500	3.000	4.500
Motorölwechsel	●	Alle 1.500km			
Unterbrecherkontakte überprüfen und reinigen.	●	○	○	○	
*Benzinfiltersieb waschen			○		
Antriebskette einstellen und schmieren	○	○	○	○	
Vorder- und Hinterradbremse einstellen	○	○	○	○	
Stand der Batterieflüssigkeit überprüfen	○	○	○	○	
Luftfiltereinsatz reinigen und gegebenenfalls auswechseln			○		
Kupplung einregulieren	○		○		
Zündkerze reinigen und einregulieren		○	○	○	
Reifendruck überprüfen	●	○	○	○	

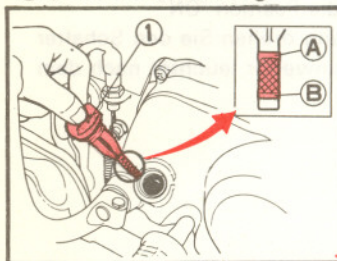
\*Wenden Sie sich an Ihre HONDA KUNDENDIENST-STELLE falls irgendwelche Störungen auftreten.

## LEICHTE SELBST DURCHZUFÜHRENDE WARTUNGSARBEITEN

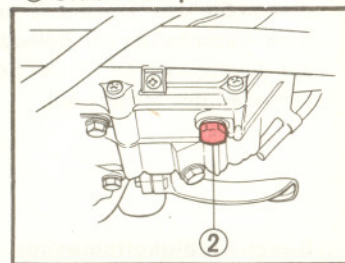
### MOTORÖLWECHSEL

Ölmeßstab ① herausschrauben. Ölablaßstopfen ② los-schrauben und Öl abfließen lassen (solange es noch warm ist). Frisches Öl bis zur oberen Markierung des Ölmeßstabes einfüllen.

- ① Ölmeßstab
- Ⓐ Obere Markierung
- Ⓑ Untere Markierung



### ② Ölablaßstopfen

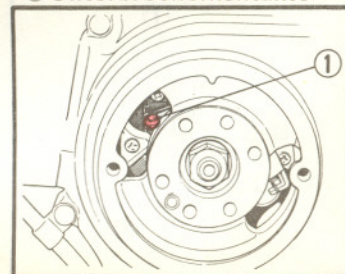


### UNTERBRECHER-KONTAKTE

Unterbrecherkontakte ① mit dem Finger oder einem feinen Schraubenzieher öffnen, und Zustand überprüfen.

Falls sie schmutzig sind, so reinigen Sie diese mit einem sauberen Tuchlappen. Eingebraunte Unterbrecherkontakte sind glattzuschleifen oder auszuwechseln.

### ① Unterbrecherkontakte

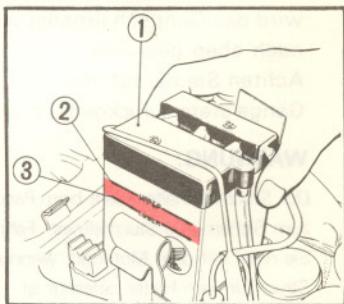


### BATTERIE

Elektrolytstand in jeder einzelnen Zelle überprüfen, vergewissern Sie sich, daß der Stand der Flüssigkeit zwischen der OBEREN und UNTEREN MARKIERUNGSLINIE liegt.

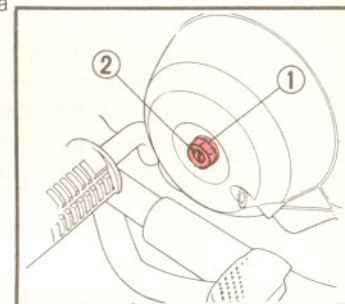
Die Deckel der Zellen entfernen, und falls erforderlich destilliertes Wasser nachgießen.

(UPPER) = OBERE GRENZE  
(LOWER) = UNTERE GRENZE



### KUPPLUNG

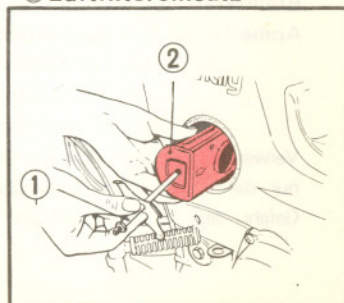
- 1) Motor abstellen. Kontermutter ① lösen.
- 2) Drehen Sie die Einstellschraube ② etwa eine Umdrehung im Uhrzeigersinn heraus.
- 3) Drehen Sie dann die Einstellschraube wieder langsam gegen den Uhrzeigersinn hinein, bis Sie Widerstand spüren.
- 4) Drehen Sie von diesem Punkt aus die Einstellschraube im Uhrzeigersinn 1/8-bis 1/4 Drehung zurück und ziehen die Kontermutter an.
- 5) Prüfen Sie nach dem Einstellen, ob die Kupplung einwandfrei arbeitet.



### LUFTFILTER

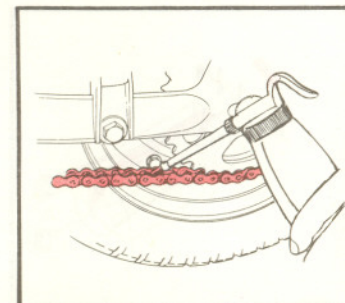
Luftfiltergehäusedeckel durch Lösen der entsprechenden Befestigungsmutter abnehmen. Halteschraube ① lösen und Filtereinsatz ② herausziehen. Filtereinsatz durch Ausblasen von der Innenseite mit Druckluft reinigen.

- ① Halteschraube
- ② Luftfiltereinsatz



### ÖLEN DER ANTRIEBSKETTE

Die Antriebskette ist wie aus der Abbildung ersichtlich zu ölen.



# KONTROLLEUCHTEN & INSTRUMENTE

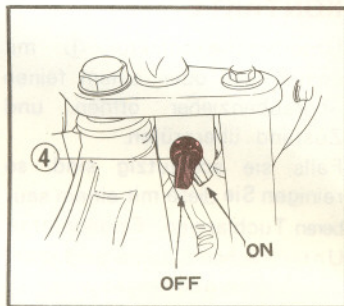
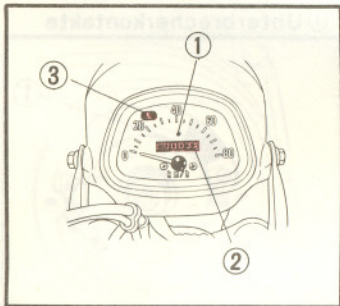
## GESCHWINDIGKEITSMESSER

Der Geschwindigkeitsmesser ① gibt die Fahrgeschwindigkeit an und der Kilometerzähler ② dient als Kontrolle für die zurückgelegte Distanz.

## SCHEINWERFER-SCHALTER

Um den Scheinwerfer und das Schlußlicht einzuschalten, drehen Sie den Schalter ④ auf die Position "ON". Zum Ausschalten der Beleuchtung drehen Sie den Schalter auf die Position "OFF". Der Scheinwerfer leuchtet nach dem Anlassen des Motors auf.

- ① Geschwindigkeitsmesser
- ② Kilometerzähler
- ③ Leerlauf-Anzeigeleuchte
- ④ Scheinwerfer-Schalter



# PARKEN & LENKERSCHLOSS

Zündschlüssel ① auf Position "OFF" (AUS) drehen und abziehen. Benzinhahn ② auf Position "S" drehen.

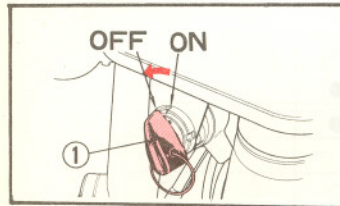
Falls Diebstahlgefahr besteht, ist der Lenker zu blockieren. Für diesen Vorgang drehe man den Lenker ganz nach links und stecke den Zündschlüssel ins Lenkerschloß ③ dann ist der Schlüssel wie aus untenstehender Abbildung ersichtlich zu drehen.

## STURZHELMHALTER

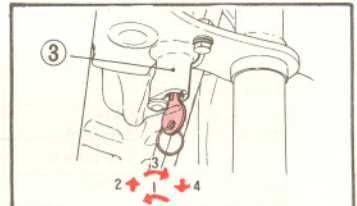
Dank dieser Vorrichtung können Sie den Sturzhelm beim Parken am Motorrad zurücklassen. D.h. der Sturzhelmhalter ist mit einem Schloß gegen Diebstahl gesichert.

1. Sturzhelmhalter mit dem Zündschlüssel ⑥ aufschließen.
2. Sturzhelm ⑤ am Haltezapfen ④ einhaken und Zapfen hineindrücken. Dadurch wird der Sturzhelmhalter automatisch verriegelt.

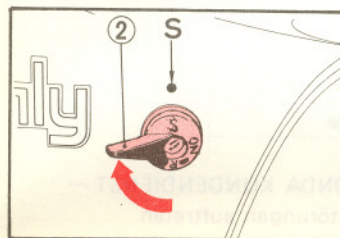
### ① Zündschlüssel



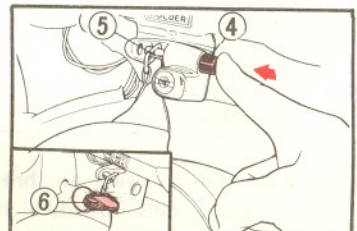
### ③ Lenkerschloß



### ② Benzinhahn



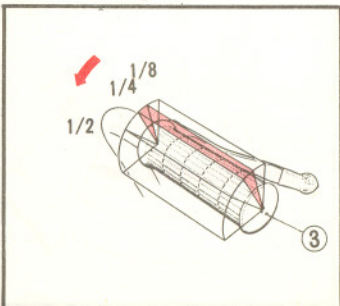
### ④ Haltezapfen ⑥ Schlüssel



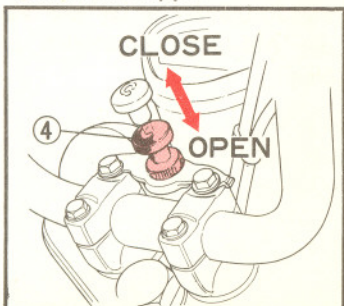
Gasdrehgriff ③ leicht aufdrehen und Kickstarterpedal mit dem rechten Fuß schnell und vollständig durchtreten. Falls der Motor nicht sofort anspringt, ist dieser Vorgang ein oder zweimal zu wiederholen.

Bei kalter Witterung muß die Starterklappe ④ ganz herausgezogen werden "CLOSE" (Luftzufuhr geschlossen). Sobald der Motor angewärmt ist, drücke man die Starterklappe hinein, um die Luftzufuhr zu öffnen (Position "OPEN")

### ③ Gasdrehgriff



### ④ Starterklappe



# FAHREN DES MOTORRADES

Gasgriff zurückdrehen und Gangschaltpedal hinunterdrücken, um den 1. Gang einzurücken. Um den 2. Gang einzurücken, wird das Gangschaltpedal, wie aus der Abbildung ersichtlich, nach oben gedrückt.

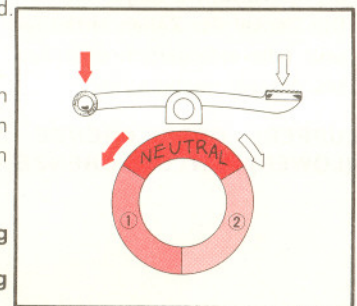
Achten Sie darauf, daß der Gasdrehgriff beim Schalten der Gänge stets zurückgedreht wird.

## WARNUNG:

Der Sturzhelmhalter dient beim Parken zum Sichern des Sturzhelmes. Fahren Sie nicht mit dem Motorrad, wenn ein Sturzhelm am Halter befestigt ist.

① 1 Gang

② 2 Gang



Schaltfolge

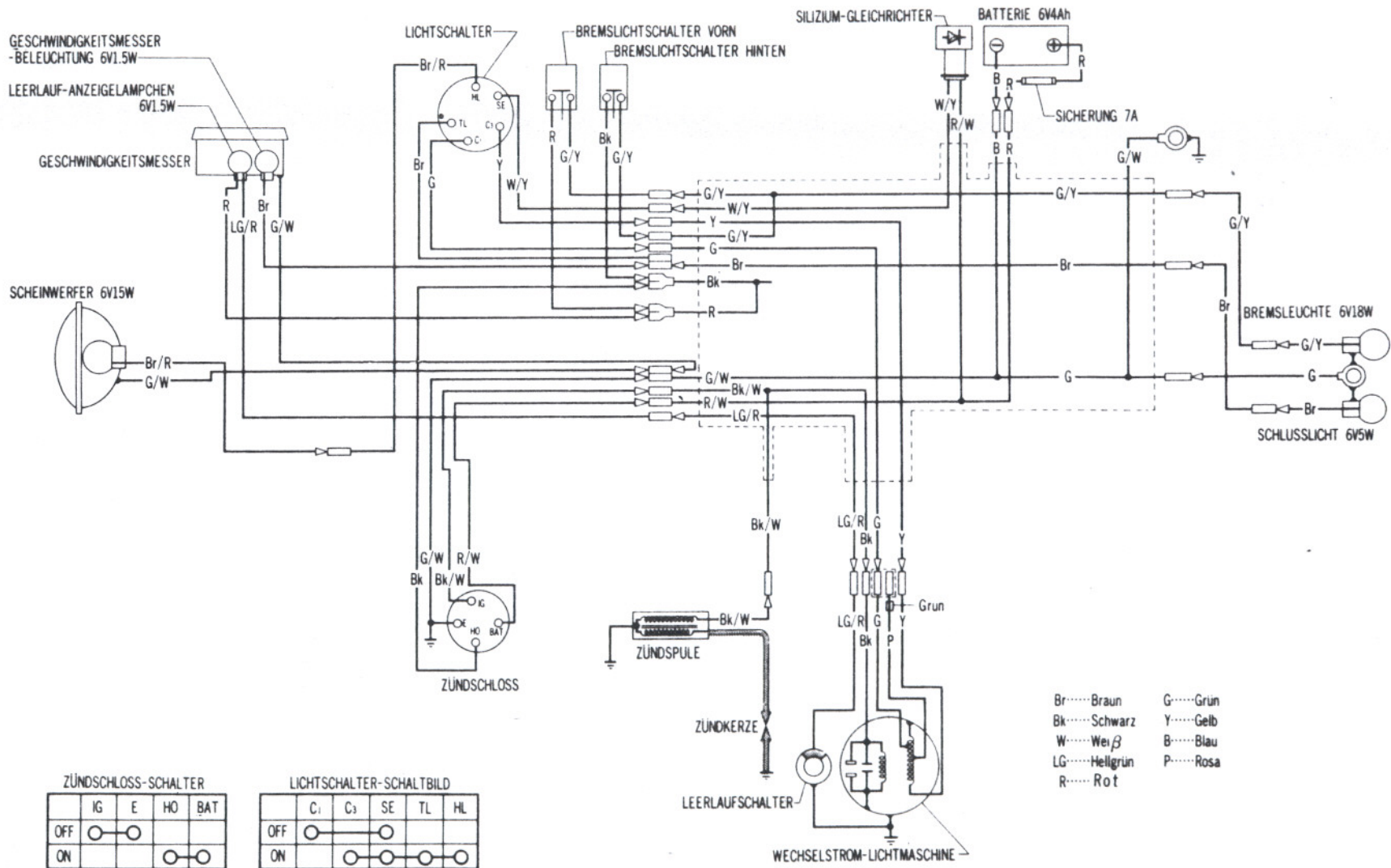
# SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEIM BREMSSEN

Bremskraft des Motors wann immer möglich ausnutzen.

Anmerkung: Um das Getriebe zu schonen, ist ein andauern-des Herabschalten der Gänge und Übermäßiger Gebrauch der Motorbremskraft bei hoher Geschwindigkeit zu vermeiden.

Verwenden Sie beim Bremsen BEIDE BREMSEN GLEICHZEITIG. Falls nur die Vorder- oder Hinterradbremse betätigt wird, so besteht die Gefahr, daß Sie die Gewalt über die Maschine verlieren.

# ELEKTRISCHES SCHALTSCHHEMA



ZÜNDSCHLOSS-SCHALTER

	IG	E	HO	BAT
OFF	○	○		
ON			○	○

LICHTSCHALTER-SCHALTBILD

	C1	C2	SE	TL	HL
OFF	○	○	○		
ON			○	○	○

- Br.....Braun
- Bk.....Schwarz
- W.....Weiß
- LG.....Hellgrün
- R.....Rot
- G.....Grün
- Y.....Gelb
- B.....Blau
- P.....Rosa