

Durch das Pumpen von Flüssigkeiten, die nicht aufgelistet sind, kann die Pumpe beschädigt werden.

Landwirtschaftliche Chemikalien

Aatrex	Dual	Poly-N
Amiben	Eradicane	Ranger
Ammoniumthiosulfat	Extrazine	Round-up
Avenge	Larsban	Sutan
Banvel	Lasso	Treflan
Basagran	Modown	URAN Lösungen
Bicep	N-Serve 24	Vernam
Bladex	Phosphorsäurelösungen	

Industrielle Chemikalien

Aluminiumsulfat	Kaliumkarbonat	Natriumsilikat
Ammoniumnitrat	Kaliumnitrat	Natriumsulfat
Ammoniumsulfat	Kaliumsulfat	Nickelchlorid
Äthylenglykol	Kupfersulfat	Nickelsulfat
Bariumsulfat	Magnesiumchlorid	Ölsäure
Bleiacetat	Magnesiumnitrat	Phosphorsäure, 0 - 80 %
Borax (Natriumtetraborat)	Magnesiumsulfat	Reinigungsmittel (allgemein)
* Chlorkalzium	Maleinsäure	Schwefelsäure, 0 - 29 %
Essig	Milchsäure	Seifen (neutral)
Essigsäure, 20 %	Natriumacetat	Stearinsäure
Ferrinitrat	Natriumbikarbonat	Wasser (klar)
Ferrisulfat	Natriumbisulfat	Wasser (salzig)
Ferrosulfat	Natriumbisulfit	Weinsäure
Fettsäuren	Natriumchlorat	Zinksulfat
Formaldehyd, 40 %	Natriumchlorid	Zitronensäure
Glyzerin (Ölzucker)	Natriumkarbonat, 10 %	
Kaliumchlorid	Natriumnitrat	

* Temperatur nicht über 26 °C.

Der Betriebstemperaturbereich der Pumpe liegt zwischen -7 und 54 °C.